

# ラウンドポスト:着脱三本脚タイプ施工方法

## ラウンドポストの組立方法



## 接着剤使用量

250台座あたり**360g** (排水性舗装の場合は450g)  
※ 硬化不良の原因となりますので主剤と硬化剤をよく混ぜてご使用下さい。

## 硬化時間の目安

暖期:(4~10月) 3~4時間 / 寒期:(11~3月) 5~6時間



を混ぜてご使用下さい。

## 施工方法



ラウンドポスト、接着剤、  
チョーク、削溝ドリル、  
17mmのメガネ(ラチェット)  
発電機を用意します。



三本脚アンカーの位置を  
マーキングします。  
※ベースの向きを道路と  
平行に設置して下さい。

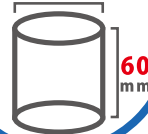


削溝ドリルでマーキング  
箇所に、40mmΦ、深さ  
で50mmの穴をあけます。  
1箇所あたり120g穴に  
流し込みます。接着剤の  
量は穴の70%が目安です。



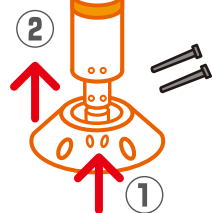
穴の位置に合わせ、  
ポストを設置します。  
接着材が硬化したら、  
ボルトをしっかりと  
締めて完成です。

※下穴サイズ  
Φ40mm×3箇所



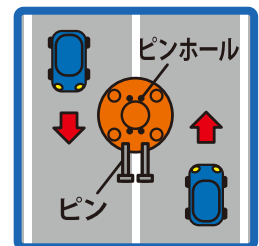
## ポストの交換

ピンを逆側から  
打ち抜くとポストを  
取り外せます。



## ポストの向き

- ・ピンの向きを道路に平行にして施工して下さい。
- ・どちらが正面でも耐久性は変わりません。



## 施工上のご注意

- 接着剤の使用量は必ずお守り下さい。
- 降雨時や降雪時、気温が5℃以下での施工は接着剤が硬化しない恐れがあります。
- 寒気には速乾性接着剤をご利用ください。

